




Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Źn.
1	1	6	Rygiel	1	HEA200	S235JO	11610	491.10	
2	1	1001	Blacha	1	BL30*190	S235JO	200	8.95	
3	1	1002	Stup	2	MSH140*5	S235JO	1310	54.74	
4	1	1007	Zebro	8	BL10*96	S235JO	170	10.25	

565.04

Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Opz.
4	M24*115	82101	8. 8	2. 60	Montażowe

NIEOZNACZONE SPOINY PACHWINOWE (t-gr. cienszego z łączonych el.)	$\alpha = 0,7t$	
NIEOZNACZONE OGBUSTRONNE SPOINY PACHWINOWE (t-gr. cienszego z łączonych el.) min. spoina pachwinowa	$\alpha = 0,5t$ $\alpha_{min} = 3 \text{ mm}$	
NIEOZNACZONE SPOINY CZOŁOWE – V i 1/2V (na pełen przęt)		

--	--						--	--	
Rev.		ZMIANA					DATA	NAZWISKO	
OPRACOWAŁ: Piotr Żak Agnieszka Kuschill		PODPIS: <i>Żak</i>		OPRACOWAŁ: Piotr Żak		PODPIS:		KIEROWNIK ZESPOŁU Piotr Żak	PODPIS:
OBJEKT: Plac dojrzewania kompostu						BIURO PROJEKTOWE - Piotr Żak KONSTRUKTOR			
INWESTOR: MASTER ODPADY I ENERGIA SP. Z O.O. UL. LOKALNA 11, 43-100 TYCHY									
TYTUŁ RYSUNKU: Rygiel									
FAZA PROJEKTU: Projekt warsztatowy		BRANŻA K		NR. PROJEKTU: .		DATA: 10. 2016		SKALA: 1: 10	
						FORMAT: A2		JWG NR RYSUNKU 6	